



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ВОДЕНО ОТ ОБЩНОСТИТЕ МЕСТНО РАЗВИТИЕ

МИГ - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ – ГЪРМЕН – ХАДЖИДИМОВО

Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА

Обособена позиция №	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
Обособена позиция № 1	Права шевни машини	10 бр.	<p>Автоматична едноиглова права машина за двуконечен затворен грайферен бодов ред, подклас 301 с основен и иглен транспорт -основен и ИГЛЕН транспорт за перфектни шевове без приплъзване на фините и деликатни материи</p> <ul style="list-style-type: none"> -пълнен дигитален контрол на параметрите на машината -полу-суха глава -директен сервомотор 220V/550W - настройка синхрона на транспортния механизъм - вертикално и хоризонтално задвижване на транспортния механизъм – зъбите и иглата - електронен контрол върху опъна на игления конец; - контрол на натиска на притискащото краче <p>-клема за задържане на конца в начало на шева;</p> <p>-- сензор за разпознаване на материала и автоматично повдигане на крачето.</p>

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.023-0006-C01 „Технологично обновление и автоматизация в “Гросман” ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Гросман“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ВОДЕНО ОТ ОБЩНОСТИТЕ МЕСТНО РАЗВИТИЕ

МИГ - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ – ГЪРМЕН – ХАДЖИДИМОВО

			<ul style="list-style-type: none"> - функция за позициониране на иглата в долно или горно положение при повдигане на притискащото краче. -управляващ мулти-функционален LCD touch screen панел с възможност за коригиране всички параметри на машината; -възможност за USB връзка с таблет или смартфон, позволяваща настройка и пренос на данни; -система с два подвижни ножа за късо отрязване на конците - функция за мултисегментно шиене – възможност за създаване на програми за ушиване на етикети, джобове, приложения и др.
Обособена позиция № 2	Оверлог тип 1	10 бр.	<p>Двуйглово четириконечен оверлог:</p> <ul style="list-style-type: none"> - полу-суха глава (в зоната на шиене няма смазване); - междуиглово разстояние 2.0 мм; - ширина на шева 6.0 мм; - приспособление за подаване на лента в уплетката; - директен сервомотор 220V/550W с вграден синхронизатор за позициониране на иглите; - макс. скорост 7.000 бода/мин; - стъпка на бода 0.8 ~ 4 мм; -микролифтер

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.023-0006-C01 „Технологично обновление и автоматизация в “Гросман” ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Гросман“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ВОДЕНО ОТ ОБЩНОСТИТЕ МЕСТНО РАЗВИТИЕ

МИГ - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ – ГЪРМЕН – ХАДЖИДИМОВО

<p>Обособена позиция № 2</p>	<p>Оверлог тип 2</p>	<p>3 бр.</p>	<p>Двуйглов четириконечен оверлог:</p> <ul style="list-style-type: none"> - полу-суха глава (в зоната на шиене няма смазване); - междуиглово разстояние 2.0 мм; - ширина на шева 6.0 мм; - приспособление за подаване на лента в уплетката; - директен сервомотор 220V/550W с вграден синхронизатор за позициониране на иглите; - макс. скорост 7.000 бода/мин; - стъпка на бода 0.8 ~ 4 мм; - микролифтер - уст/во за подаване на лента/ластик в спокойно състояние към дозатор - механичен дозатор за ластик с ширина до 50 мм ; монтаж към главата на машината; редуктор за регулиране на опъна
<p>Обособена позиция № 2</p>	<p>Оверлог тип 3</p>	<p>1 бр.</p>	<p>Двуйглов четириконечен оверлог:</p> <ul style="list-style-type: none"> - полу-суха глава (в зоната на шиене няма смазване); - междуиглово разстояние 2.0 мм; - ширина на шева 6.0 мм; - приспособление за подаване на лента в уплетката; - директен сервомотор 220V/550W с вграден синхронизатор за позициониране на иглите; - макс. скорост 7.000 бода/мин;

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.023-0006-C01 „Технологично обновление и автоматизация в “Гросман” ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Гросман“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ВОДЕНО ОТ ОБЩНОСТИТЕ МЕСТНО РАЗВИТИЕ

МИГ - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ – ГЪРМЕН – ХАДЖИДИМОВО

			<ul style="list-style-type: none"> - стъпка на бода 0.8 ~ 4 мм; -микролифтер -уст/во за странично подаване на лента/ластик в спокойно състояние към дозатор -електронен дозатор за ластик с ширина до 57 мм - странично подаване към машината; възможни до 6 сектора с различен набор;
Обособена позиция № 3	Покривни шевни машини тип 1	2 бр.	<p>Триглова петконечна цилиндрична покривна машина:</p> <ul style="list-style-type: none"> - полу-суха глава; - долен ляв нож за изрязване края на плата при изработване на подгъв; - директен сервомотор; - макс. скорост 5.000 бода/мин; -горен и долен покривен шев; - разстояние между крайните игли 6.4 мм; -пневматично отрязване на долните и горни конци; - пневматично повдигане на крачето; - устройство за засмукване на отпадъците от материала и събирането им в торба; - микролифтер
Обособена позиция № 3	Покривни шевни машини тип 2	4 бр.	<p>Триглова петконечна плоска покривна машина:</p> <ul style="list-style-type: none"> - полу-суха глава; - директен сервомотор;

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.023-0006-C01 „Технологично обновление и автоматизация в “Гросман” ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Гросман“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ВОДЕНО ОТ ОБЩНОСТИТЕ МЕСТНО РАЗВИТИЕ

МИГ - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ – ГЪРМЕН – ХАДЖИДИМОВО

			<ul style="list-style-type: none"> - макс. скорост 5.000 бода/мин -горен и долен покривен шев; - разстояние между крайните игли 6.4 мм; -пневматично отрязване на долните и горни конци; - пневматично повдигане на крачето; -микролифтер
Обособена позиция № 3	Покривни шевни машини тип 3	2 бр.	<p>Трииглова петконечна цилиндрична покривна машина:</p> <ul style="list-style-type: none"> - полу-суха глава; - директен сервомотор; - макс. скорост 5.000 бода/мин; -горен и долен покривен шев; - разстояние между крайните игли 6.4 мм; -пневматично отрязване на долните и горни конци; - пневматично повдигане на крачето; -микролифтер
Обособена позиция № 4	Шевна машина за изработка на илици	1 бр.	<p>Електронна, високоскоростна шевна машина за изработка на илици:</p> <ul style="list-style-type: none"> - система за късо рязане на края: дължината на края след отрязване до 2.5 мм; - суха глава (минутно смазване само на грайфера); - директен сервомотор; - макс. скорост 4.200 бода/мин;

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.023-0006-C01 „Технологично обновление и автоматизация в “Гросман” ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Гросман“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ВОДЕНО ОТ ОБЩНОСТИТЕ МЕСТНО РАЗВИТИЕ

МИГ - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ – ГЪРМЕН – ХАДЖИДИМОВО

			<ul style="list-style-type: none"> - за тъкани и плетени материали; - електронно регулиране на параметрите на илика; - възможност за единично или двукратно изплитане на всички видове илици; - мултикътинг функция - електронна система за контролиране опъна на игления конец -автоматично рязане на конците; -възможност за безжична NFC връзка с таблет или смартфон, позволяваща настройка и пренос на данни;
Обособена позиция № 5	Копчешиеща машина	1 бр.	<p>Електронна , високоскоростна, двуконечна копчешиеща машина</p> <ul style="list-style-type: none"> -възможност за зашиване на копчета с два, три , четири, пет, шест отвора и т.н. с различна последователност на зашиване - суха глава; - директен енегоспестяващ сервомотор; - максимални обороти 2700 об/мин; -възможност за пришиване на копчето с прехвърлящ и без прехвърлящ бод; - електронен контрол на конца при отрязване; -програмиране на бодове за затягане на шева при последните бодове - размери на работното поле – 30x40 мм. - възможност за USB връзка с таблет или смартфон, позволяваща настройка и пренос на данни; - набор за бърза трансформация от копчешиеща на понт и обратно

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.023-0006-C01 „Технологично обновление и автоматизация в “Гросман” ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Гросман“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ



ВОДЕНО ОТ ОБЩНОСТИТЕ МЕСТНО РАЗВИТИЕ

МИГ - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ – ГЪРМЕН – ХАДЖИДИМОВО

			- вградено LED осветление от двете страни на иглата за оптимално осветяване на работното поле -управляващ мулти-функционален LCD Touch screen панел
Обособена позиция № 6	Маса за почистване на петна	1 бр.	- комплектована с два пистолета; - пистолет за подаване на въздух за подсушаване; - вакуум
Обособена позиция № 7	Гладачна маса	4 бр.	Гладачна маса с правоъгълен плот и вакуум - контрол на температурата с термостат; - стойка за тролей, тролей, носач за ютията и локално осветление
Обособена позиция № 8	Парогенератор	2 бр.	Автоматичен парогенератор с: - бойлер с вместимост 5 литра; - консумирана мощност 5,6 kW; - мощност на нагревателя 4 kW; - резервоар 10l; - работно налягане 3 bar;

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.023-0006-C01 „Технологично обновление и автоматизация в “Гросман” ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Гросман“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”